

WERKSTOFF

Die standardmäßig zum Einsatz kommenden Werkstoffe sind bei den jeweiligen Düsentypen aufgeführt. Auf Anfrage liefern wir andere Werkstoffe.

Werkstoff-Name + Nummer	Material Name + No.	Bestell Code / Ordering Code
Grauguss 0.6015	Cast Iron	0A
Stahl 1.0037-2	A570 (Gr. 36)	0E
Stahl 1.0570	Mild Steel	0K
Stahl 1.0715	AISI 1213	0L
Messing	Brass	2A
Verchromtes Messing	Chrome plated Brass	2A/VC
Aluminium	Aluminum	2T
Gehärteter Edelstahl CrSt/H	Hard. Stainless Steel	4A
Rostfreier Edelstahl 1.4104	AISI 430F	4B
Rostfreier Edelstahl 1.4305	AISI 303	4E
Rostfreier Edelstahl 1.4401	AISI 316	4G
Rostfreier Edelstahl 1.4571	AISI 316TI	4P
Titan 3.7035	ASTM B348 (Gr. 2)	6S
Polyamid	Polyamide	8A
Polypropylen-grau	Polypropylene	8C
PVC-grau	PVC	8D
PVDF	PVDF	8F
Teflon-PTFE	Teflon-PTFE	8G
PE 1000	UWP	8P

* Gilt nicht für Kunststoff-FullJet Düse (Seite 3.06), CompactJau Düsen (Seite 8.01–8.06) und nicht für GunJet Pistolen (Seite 9.01+9.02). /
Does not apply to plastic FullJet nozzles (page 3.06), not for CompactJau nozzles (page 8.01 to 8.06) and not for GunJet (page 9.01+9.02).

BAUFORM

Alle im Katalog aufgeführten Düsen sind auch in anderen Bauformen lieferbar (Abmessungen, Gewinde, Spritzwinkel, Leistungen).

GEWINDE

Standardmäßig sind die Düsen mit DIN-Gewinden ausgerüstet, andere Gewinde können auf Wunsch geliefert werden.

Die Codes I bzw. A im Zusammenhang mit Gewinde-Kurzbezeichnungen geben an:

I = Innengewinde

A = Außengewinde

SW = Schlüsselweite

Standard Gewinde – Vergleichstabelle

Gewindebezeichnung	Standard	Vergleichbar
G	DIN/ISO 228	BSPP
R	DIN EN 10226	BSPT*

* Nur bei Außengewinden.

ARTIKEL-NUMMER

Die Artikel-Nummer ist „sprechend“ und beinhaltet die wesentlichen technischen Merkmale der Düsen.

BESTELLHINWEIS / Ordering information

Düsentyp/ Nozzle Type	–	Spritzwinkel/ Spray Angle	Code Gewinde/ Thread	Code Werkstoff/ Material	Beispiel/Example	FSV40	–	90	GE	4E